









HOCHLEISTUNGSÖLE KOMPETENTE BERATUNG EIN SOLIDES FUNDAMENT

Wir verstehen, dass Sie unter dem Druck stehen, Ihre Projekte rechtzeitig und im Rahmen des Budgets abzuschließen. Ihr Erfolg hängt davon ab, dass Sie Ihre Geräte wie Bagger, Radlader, Straßenfertiger und Kräne effizient und zuverlässig betreiben können.

AUF IHRE ANFORDERUNGEN ABGESTIMMT


-  Schutz Ihrer Maschinen und Anlagen – höhere Einsatzbereitschaft und Lebensdauer
-  Einhaltung aktueller technischer Anforderungen und Umweltstandards für Maschinen und Anlagen
-  Senkung Ihrer Gesamtbetriebskosten (TCO)
-  Reduzierung von Ausfallzeiten
-  Senkung der Betriebs- und Wartungskosten
-  Optimierung der Produktivität

MODERNE MASCHINEN UND ANLAGEN STELLEN HÖHERE ANFORDERUNGEN AN DAS ÖL

-  Effektivere Verbrennung
-  Höhere Leistungsausbeute
-  Höhere Temperaturen
-  Bessere Kraftstoffeffizienz
-  Reduzierte Emissionen

DAS BEDEUTET, DAS BESTE AUS IHREN MOTOREN, HYDRAULIKSYSTEMEN, GETRIEBEN UND ANDEREN GESCHMIERTEN BAUTEILEN HERAUSZUHOLEN.

-  Hervorragender Verschleißschutz für verbesserte Zuverlässigkeit
-  Längere Ölstandzeit senkt die Wartungskosten
-  Ausgelegt auf optimale Effizienz und Leistung

 **MOTORENÖLE** – Shell Rimula Hochleistungs-Motorenöle für mehr Schutz und Effizienz

SHELL RIMULA R5 LE UND SHELL RIMULA R4 L

- Verbesserte Oxidationsstabilität: Schützt vor Ölzersetzung in heißen laufenden Motoren
- Verbesserte Scherstabilität¹ verhindert Viskositätsabfall auch unter anspruchsvollen Bedingungen
- Weniger Lufteintrag reduziert die Bildung von Luftblasen im Öl für kontinuierlichen Verschleißschutz²
- Verbesserte Kraftstoffeffizienz³ für weniger Kraftverbrauch und reduzierte Emissionen

 **GETRIEBE** – Shell Spirax Getriebeöle für reibungslosen Betrieb kritischer Komponenten


SHELL SPIRAX S6 CXME

- Kostensenkung durch Verlängerung der Komponentenlebensdauer dank überragender Reibungs- und Antiverschleißigenschaften
- Weniger häufige Ölwechsel durch Verwendung eines temperaturunabhängigen Ganzjahresprodukts
- Produktivitätssteigerung dank hervorragender Oxidationsstabilität, da längere Ölwechselintervalle möglich sind

 **HYDRAULIKÖLE** – Shell Tellus Hydrauliköle für zuverlässigen Schutz und geringere Betriebskosten

SHELL TELLUS S2 MX UND VX

- Shell Tellus S2 MX und VX bieten längeren Schutz⁴
- Bis zu 75% weniger Verschlammung laut thermischem Stabilitätstest⁵
- Bis zu 3 x längere Ölstandzeit im Betrieb gegenüber Industriestandards und OEM-Grenzwerten⁶

 **SCHMIERFETT** – Shell Gadus Hochleistungsschmierfette für verbesserten Verschleißschutz, lange Fettstandzeit und effizienten Betrieb

SHELL GADUS S2 V220 AC 2

- Lang anhaltende, konsistente Leistung
- Hervorragender Langzeitschutz
- EP-Universalschutz, wasser- und korrosionsbeständig

UNTERSTÜTZUNG, AUF DIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

 **KOMPETENTER SERVICE** – Erstklassige Kundenbetreuung rund um die Uhr durch das Shell Lubricants-Team

LUBEANALYST
Probleme erkennen und lösen, bevor sie ernst werden

LUBEMATCH
Für jedes Bauteil den passenden Schmierstoff wählen

LUBECHAT
Kompetente Wissensvermittlung und Beratung rund um die Uhr

LÄNGERE MASCHINENLEBENSDAUER  WENIGER AUSFALLZEITEN  NIEDRIGERE TCO 
KOMPETENTE BERATUNG  EIN SOLIDES FUNDAMENT

SHELL LUBRICANTS – PRODUKTÜBERSICHT

Unser internationales Netzwerk von Experten erarbeitet gemeinsam mit Ihnen ein Produktpaket, das individuell auf Ihre Bedürfnisse und Ihre Services abgestimmt wird, um Ihnen zu mehr Produktivität zu verhelfen. Wir helfen Ihnen, aus unserem umfassenden Schmierstoff-Portfolio die richtigen Produkte auszuwählen, und informieren Sie über passende Lagerungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Die nachfolgende Übersicht stellt nur einen Auszug aus unserem gesamten Lieferprogramm dar.

PRODUKT	VORTEILE UND ANWENDUNGEN	TECHNOLOGIE	ISO-VISKOSITÄTS-KLASSEN	SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN
SHELL RIMULA – MOTORENÖLE				
SHELL RIMULA R5 LE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schutz der Abgasnachbehandlungssysteme ▪ Kraftstoffersparnis ▪ Speziell empfohlen für Tier IV Motoren 	Auf Basis Synthestechnologie, Low-SAPS-Technologie Dynamic Protection Plus	10W-30	ACEA E9/E7, API CK-4, Jaso DH-2, Volvo VDS-4.5/VDS-4, Mack EOS-4.5/EO-O Premium Plus, MB-Freigabe 228.31, MAN M 3575, MTU Typ 2.1, Caterpillar ECF-3/ECF-2, Cummins CES 20081/20086, Renault VI RLD-4/RLD-3, Deutz DQC III-10 LA, DDC 93K218/93K222
SHELL RIMULA R4 L	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schutz der Abgasnachbehandlungssysteme ▪ Längere Standzeit – verbesserter Schutz 	Mineralöl Low-SAPS-Technologie	15W-40	ACEA E9/E7, API CK-4, MB 228.31, Volvo VDS-4,5/VDS-4, Cummins CES 20081/20086, Deutz DQC III-10 LA, MAN M3575, MTU-Kategorie 2.1, Mack EOS-4,5/EO-O Premium Plus, Renault RLD-3/RLD-4, Allison TES 439, DDC 93K218/93K222
SHELL RIMULA R4 X	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zuverlässiger Schutz ▪ Weites Anwendungsspektrum 	Mineralöl	15W-40	ACEA E7/E5/E3, API CI-4/CF/SL, Jaso DH-1, Global DHD-1, Iveco T1, Caterpillar ECF-1-A/ECF-2, Cummins CES 20078/20077/20076/20075/20072/20071, DDC 93K215, Deutz DQC III-10, Mack EO-M/EO-M Plus, MAN M 3275-1, MB-Freigabe 228.3, MTU Typ 2, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3
SHELL SPIRAX – GETRIEBE- UND ACHSÖLE				
SHELL SPIRAX S6 CXME	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Energiesparend ▪ Verlängerte Wartungsintervalle 	Auf Basis Synthestechnologie	10W-40	Caterpillar TO-4/TO-4M, ZF TE-ML 03C Geeignet für Anwendungen, die Öle nach Allison C-4 erfordern
SHELL SPIRAX S4 CX	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zuverlässiger Schutz ▪ Lange Ölstandzeit 	Mineralisch	10W 30	Caterpillar TO-4, ZF TE-ML 03C/07F Geeignet für Anwendungen, die Öle nach Allison C-4 erfordern
SHELL SPIRAX S3 ALS (SPERRDIFFERENZIAL)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Erhöhter Schutz ▪ Für Kfz-Achsen mit Sperrdifferential 	Mineralisch	80W-90	API GL-5 LS, ZF TE-ML 05C/ 12C/21 C, erfüllt MIL-L-2015D
SHELL GADUS – SCHMIERFETTE				
SHELL GADUS S3 V220 C2	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Radlagerfett 	Mineralöl mit Lithiumkomplex-Verdicker	NLGI 2	Industriestandard-Universalfett mit zahlreichen OEM-Zulassungen
SHELL TELLUS – HYDRAULIKÖLE				
SHELL TELLUS S4 VE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Extrem tiefe Temperaturen ▪ Vielfältige Einsatzmöglichkeiten 	Spezielle Grundöle, aschefrei	HV/32	Freigegeben durch Komatsu Mining, Komatsu und DIETZ Automation (Testanlagen für Servo- und Proportionalventile)
SHELL TELLUS S2 VX	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zusätzlicher Schutz ▪ Vielfältige Einsatzmöglichkeiten ▪ Lange Nutzungsdauer 	Mineralöl, zinkhaltig	HV/15, 22, 32, 46, 68, 100	Freigegeben durch Bosch Rexroth (RDE 90245), Freigabe von Parker Denison, Eaton, Fives (Cincinnati Machine) und vielen weiteren Anlagenherstellern. Industriestandards: ISO 11158, ASTM D6158 (HV), US Steel 126, DIN 51524-3
SHELL TELLUS S2 MX	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zusätzlicher Schutz ▪ Industrieanwendungen ▪ Lange Nutzungsdauer 	Mineralöl, zinkhaltig	HM/22, 32, 46, 68, 100	Freigegeben durch Bosch Rexroth (RDE 90245), Parker Denison, Eaton, Fives (Cincinnati Machine) und viele weitere Anlagenhersteller Industriestandards: ISO 11158, ASTM D6158 (HM), US Steel 126, DIN 51524-2



Mehr darüber unter
shell.de/driveline

1 Ergebnisse laut ASTM D7109-Test

2 Caterpillar Ölentüftungstest

3 Im Praxistest zeigte Shell Rimula R5 LE 10W-30 eine Kraftstoffeinsparung von bis zu 1,6 % im Vergleich zu 15W-40-Ölen, und beim SAE 10W-40 lag der Kraftstoffverbrauch im Stadtverkehr mit MAN Euro 4-Motoren um bis zu 1,0 % niedriger als mit 15W-40-Ölen

4 Verglichen anhand von TOST- und RPVOT-Tests

5 Verglichen mit dem Grenzwert des ASTM D2070-Tests

6 Verglichen anhand von TOST- und RPVOT-Tests