



# VON DER VERDOPPLUNG DER ÖLSTANDZEIT BIS ZUM REIBUNGSLOSEN BETRIEB



EMPFEHLUNG

**Shell**  
**Corena S3 RX**

**KOMPRESSORENÖLE DER NÄCHSTEN GENERATION**  
KOMPRESSION RUND UM DIE UHR



BESSERER **VERSCHLEISS-SCHUTZ**<sup>1</sup> UND HÖHERE BELASTBARKEIT



**LÄNGERE ÖLSTANDZEIT**<sup>1</sup>  
GERINGERE WARTUNGSKOSTEN<sup>1</sup>



VERBESSERTE **ANLAGEN-EFFIZIENZ**<sup>1</sup>

**WENIGER ZUVERLÄSSIGKEIT BEDEUTET MEHR KOSTEN**



WARUM?

GERINGERE GRÖSSE



ERHÖHTE EFFIZIENZ



HÖHERE BETRIEBSTEMPERATUREN



UNGEPLANTE AUSFALLZEITEN FÜHREN ZU PRODUKTIONSUNTERBRECHUNGEN



LÄNGERE ÖLSTANDZEIT BEDEUTET GERINGERE WARTUNGSKOSTEN



GERINGERE WARTUNGSKOSTEN KÖNNEN DEN GEWINN ERHÖHEN

## DIE UMSTELLUNG IST EINFACH

Shell Corena S3 RX ist für Kompressoren geeignet, die zuvor mit Ölen auf Mineral- oder Polyalphaolefinbasis betrieben wurden. Dichtungsmaterialtests haben gezeigt, dass bei der Umstellung von diesen Schmierstoffen auf Shell Corena S3 RX keine zusätzlichen Hardware-Modifikationen erforderlich sind.



FÜR WEN?

## WIR EMPFEHLEN SHELL CORENA S3 RX

Geeignet für viele verschiedene Kompressoren in unterschiedlichen Anwendungen wie allgemeiner Fertigung, Bergbau, Stahlindustrie, Energieerzeugung, Papierindustrie, Automobilkomponenten und insbesondere für den kontinuierlichen und intermittierenden Betrieb sowie für heiße und kalte Umgebungstemperaturen.



TECHNOLOGIE

## SHELL CORENA S3 RX TECHNOLOGIE SCHÜTZT UND HÄLT LÄNGER<sup>1</sup>

Auf Basis von **GTL-Technologie**

MEHR ALS

**2x**

LÄNGERE ÖLSTANDZEIT<sup>2</sup>

MEHR ALS

**3x**

WENIGER SCHLAMM<sup>3</sup>

BIS ZU

**8000**

STUNDEN SCHUTZ<sup>4</sup>



WENIGER ÖLVERBRAUCH ALS BEI MINERALÖL<sup>4</sup>



VERTRAUEN

HERSTELLER UND PARTNER VERLASSEN SICH AUF

**Shell Corena**

SHELL CORENA S3 RX KOMPRESSORENÖL ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN GROSSER ANLAGEN-HERSTELLER UND KANN DABEI HELFEN, DIE GESAMT-BETRIEBSKOSTEN VON KOMPRESSOREN ZU SENKEN



<sup>1</sup>Angaben verglichen mit Industriestandard. <sup>2</sup>Verglichen mit Kompressorenölen auf Mineralölbasis in Tests bei 120 °C unter Verwendung von Hydrovane-22-Kompressoren, welche die Ölalterung beschleunigen. <sup>3</sup>Industriestandardprüfung der thermischen Stabilität mit katalytischen Metallen bei 135 °C über 168 Stunden (ASTM D2070). <sup>4</sup>Anhand eines Shell internen schweren Prüfstandtests.

PRODUKT	VORTEILE	TECHNOLOGIE	VISKOSITÄTS- KLASSEN NACH ISO	SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN <small>(Ausführliche Informationen zu den Freigaben der Produkte erhalten Sie von Ihrem Shell Ansprechpartner. Freigaben und Spezifikationen können je nach Viskositätsklasse variieren.)</small>
<b>Shell Corena S5 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extralange Lebensdauer</li> <li>■ Geringe Ablagerungsbildung</li> <li>■ Schwerlastanwendungen</li> <li>■ Kolben- und Rotationsluftkompressoren</li> <li>■ Basiert auf Polyalkylenglykol-Fluid</li> </ul>	Auf Basis von Synthesetechnologie	37, 46	Industriestandards: ISO 6743-3: 2003 L-DAJ
<b>Shell Corena S4 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extralange Lebensdauer und verbesserte Effizienz</li> <li>■ Schwerlastanwendungen</li> <li>■ Kolben- und Rotationsluftkompressoren</li> <li>■ Basiert auf Polyalphaolefin-Fluid</li> </ul>	Auf Basis von Synthesetechnologie, aschefrei	32, 46, 68	Freigaben: Shell Corena S4 R 68 wurde von ABB für den Einsatz in VTR-Turboladern mit einem maximalen Ölwechselintervall von 5.000 Stunden freigegeben (HTZL 90717, Liste 3a); Industriestandards: ISO 6743-3A DAJ; GB 5904 für rotierende ölgeflutete Druckluftkompressoren
<b>Shell Corena S4 P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extralange Lebensdauer und verbesserte Effizienz</li> <li>■ Schwerlastanwendungen</li> <li>■ Kolben- und Rotationsluftkompressoren</li> </ul>	Auf Basis von Synthesetechnologie, hochentwickeltes Additivsystem	68, 100	Industriestandards: ISO 6743-3: 2003 DAB (extreme Beanspruchung); DIN 51506 VDL/DP 6521-L-DAB (mittlere Beanspruchung); EN 12021; GB 12691-1990 (2004) Luftkompressorenöle
<b>Shell Corena S3 RX</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lange Lebensdauer</li> <li>■ Hervorragende Systemeffizienz</li> <li>■ Schwerlastanwendungen</li> <li>■ Rotationsluftkompressoren</li> </ul>	Auf Basis von Synthesetechnologie	32, 46, 68	Industriestandards: ISO 6743-3: 2003 LDAJ; DIN 51506 VDL; GB 5904 für rotierende ölgeflutete Druckluftkompressoren
<b>Shell Corena S3 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lange Lebensdauer</li> <li>■ Verbesserte Effizienz</li> <li>■ Rotationsluftkompressoren</li> </ul>	Mineralöl, hochentwickeltes Additivsystem	32, 46, 68	Industriestandards: ISO 6743-3A DAH, DAJ; GB 5904 für rotierende ölgeflutete Druckluftkompressoren
<b>Shell Corena S2 P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zuverlässiger Schutz</li> <li>■ Für Anwendungen mit regulären Ölstandzeiten</li> <li>■ Kolben- und Rotationsluftkompressoren</li> </ul>	Mineralöl	68, 100, 150	Industriestandards: ISO 6743-3 DAA (normale Beanspruchung); GB 12691-1990 (2004) für rotierende ölgeflutete Druckluftkompressoren

## UMFASSENDES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Shell Lubricants\* ist der weltweit führende Schmierstoffanbieter.<sup>1</sup> Wir investieren ständig in die Entwicklung noch besserer Schmierstofflösungen, einschließlich fortschrittlicher synthetischer Technologien in Produkten wie

- **Shell Omala S4 GXV Getriebeöl auf Synthesebasis** – für eine lange Öllebensdauer in anspruchsvollen Umgebungen
- **Shell Tellus S4 ME Hydrauliköl auf Synthesebasis** – energiesparend und langlebig

Darüber hinaus unterstützen wir Sie mit Shell LubeAnalyst, dem weltweit führenden Service zur Ölzustandsüberwachung, bei der Optimierung Ihres Geschäftserfolgs. Welche Anforderungen und Anwendungen Sie auch haben – wir bieten Ihnen eine umfangreiche Palette von Schmierstoffen und Fetten, einschließlich hochwertiger synthetischer Hochleistungsprodukte und zusätzlicher Serviceleistungen. TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE.

\*Shell Lubricants\* bezieht sich auf die verschiedenen Shell Unternehmen, die im Schmierstoffgeschäft tätig sind.  
<sup>1</sup>Quelle: Kline & Company 2018



Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Shell Lubricants Ansprechpartner